

# TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET



**10.250 brzosušeci PRIMER (Različite nianse)**

**KONEMCOLOR**

**10.250 siva**

**oksidno crvena**

**mat**

datum: 22.12.14

strani: 1

Nijanse upoređivanja: 10.250 siva, 10.250 / 7 crna, 10.250 / 6 oksidno crvena; ostale boje su dostupne po narudžbi /

revizija No: 2

Vrsta proizvoda: brzosušeca osnovna boja, sa visokim sadržajem netoksičnih pigmenata i cink fosfata u modifikovanim alkidnim smolama. Odlikuje se izvrsnim prijanjanjem i otpornošću na vremenske i hemijske uticaje.

UPOTREBA: Za antikoroziivnu zaštitu željeza i čelika. Na njega se mogu nanositi razni proizvodi, poput alkida, vinila, poliuretana ....Zaštita metalnih konstrukcija, metalnih proizvoda, industrijskih uređaja.

## Informacije o prijanjanju na podlogu


osnova:	Pjeskarena, brušena površina	Akrilni premaz	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa beton	Staklo
Odlično prijanjanje										
Vrlo dobro prijanjanje	x	x	x	x						
Prihvatljiv zahvat										
Nezadovoljavajuće					x	x	x	x	x	x

Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%). Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, priprema premaza, i pravilno nanošenje premaza.

## Komponenta sistema KoneMix

binder	izgled	Sjaj	Konverter - binder u%	Pigment paste%	intenzivni tonovi		Napomena intenzivne nijanse; žuta, crvena
					binder %	pasti %	
90.10.250	mat	10 + 5%	88	12	85	15	Odnosi se samo na mix sistem.

## Dodatne informacije o proizvodu

	pokrivenost		viskoznozt F8		specifična masa		suhe tvari u%		suhe tvari A + B		debljina		mic		otpornost na temperaturu	
	1x premaz 1 L / m <sup>2</sup>	6-9	80 'Ford / 4	od	1370	g	težina	72	/	mokri film	70	Povremeno suvi vazduh	110 ° C			
	teoretska potrošnja	120 g	u	1500	g	volumen	52	/	suvog filma	50	kontinuirano suvi vazduh	100 ° C				
Potrošnja / m <sup>2</sup>	130 g	Zavisno od boje.						/	Suvi Film max.	90	Flashpoint	<22 ° C				

## Informacije o otpornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženih sledećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan		x	x			
vrlo dobar						
dobro				x		
nezadovoljavajući	/				x	x

## 10.250 brzosušeci PRIMER (Različite nianse)



**10.250 siva 0 oksidno crvena mat** datum: 22.12.14 strani 2

Nijanse upoređivanja: 10.250 siva, 10.250 / 7 crna, 10.250 / 6 oksidno crvena; ostale boje su dostupne po r revizija No: 2

### Preporučeni ciklus farbanja

antikorozivna zaštita	međupovršinska procesi
optimalno dugotrajno	pjeskarena površina> odmastiti 85.830> brzo temelj 10.220> Boja 1k serija 200
Optimalna-ekonomski	razmastiti sa 85.830> brzosušeci primer 10.220 > Boja 1k serija 200

### Alati rada/ druge informacije

alat	Četka, valjak			temperatura	Tip razrjeđivači		razrjeđivač u%		Napomena					
		Kratkodlaki Moher prikladni razrjeđivač pri temperaturi od			5-15 ° C	80.300_80.950	samo prvi sloj	10-15	%	površina suši prebrzo				
15-25 ° C					80.300		10-15	%						
> 25 ° C					80.150		10-15	%	usporava proces sušenja					
	Pištolj za farbanje iznad			Pištolj za farbanje ispod			Pritisaki vazduha		Tip razrjeđivača		razrjeđivač u%			
	dizna	1,5	1,9	mm	dizna	1,7	1,9	mm	dizna	1,7-1,9	mm	80.950	10-20	%
konvencionalno prskanje,sprej	vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	vazduh	<3	(Kg / cr)	80.950_80.300	10-20	%
	Upustva proizvođača HVLP pištolja			Uputstva proizvođača HVLP pištolja			pritisak	boja	0,5	(Kg / cr)	> 25 ° C	80 150	10-20	%
	mlazni ce			Tip razrjeđivača			u%							
	bezračan,Airless	015	u	025	mm	80.950-80.300		<5						
	mješavina zraka,AirMix	014	u	024	mm	80.950-80.300		<5						
	elektrostatika	013	u	024	mm	80.310		<5						

### vrijeme sušenja

Preporučene vrste razrjeđivača	C		Clock		Arrows		Hand		obračanje		zlaganje		ponovno farbanje bez brušenja, matiranje		
	Debljina sloja boje	Suvo na prašinu,	Vrijeme isparavanja	Suvo na dodir	Suvo za obradu	Suvo za slaganje	Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max								
80.420	50 mic	15 min	20 min	45 min	6	radno vrijeme	/ min					min sat 2			
	do <100 mic	30 min	35 min	60 min	8	radno vrijeme	. Nakon skladištenja					max sat 72			

Napomena: 1K brzosušeci prajmer, površina je suha nakon otprilike 6-8 sata. Duboko sušenje može potrajati više vremena. U debelim slojevima iznad 60 mic debljina sloja i korištenje usporivači 80.150 / može produžiti vrijeme do 20%, a kada je potpuno suva površina, otporna je na habanje, otiske prstiju i skladištenje.

Za manje površine farbanja i na nižim vanjskim temperaturama, preporučuje se koristiti brži razrjeđivač. (80.950)

Na temperaturi ispod 10 ° C a u svakom slučaju iznad točke kondenzovanja vrijeme sušenja drastično se produžuje (oko 15-20%) od standardnih mjerenja, mjerene pri 20 ° C

Na većim površinama i na povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji razrjeđivač, lakše rastezanje (80.300, > 25-30 ° C 80.150)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 20 ° C i 45% relativne vlažnosti.

Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Proizvod nakon otvaranja se upotrebljava u najkraćem mogućem vremenskom roku. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv. Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.

Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu upotrebu. Slijedite upustva na etiketi. Korisnik proizvoda mora postupati u skladu s propisima koji se primjenjuju na korištenje, sigurnost i zaštitu na radu i odlaganje otpada.