

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

10.710 **KonePox plus 2k primer** (različne nianse)

KONEMCOLOR

10.710 siva

datum: 22.12.14

strani 1

Nijanse: siva, ostale boje su dostupne po narudžbi /

revizija No: 3

Vrsta proizvoda: antikorozivni epoksi prajmer sa antikorozivnim pigmenta za zaštitu od korozije. Dvokomponentni prajmer vrlo dobro prijanja na različite podloge kao što su čelik, pocinčani čelik, poliesterska plastika, aluminijum, laki metali, nerđajući čelik .Prajmer je osnova za završni premaz raznim bojama, kao što su: epoksi, alkidne, poliuretane .Otporan je na dejstvo vode, otapala, hemijskih i naftnih proizvoda.

Upotreba: metalne konstrukcije, čelični mostovi, metalni proizvodi, industrijski uređaji koji se u agresivnim atmosferama, teretna vozila, kontejneri ...Preporučene potrebe za nanošenjem debljine 80 microns, a posebno dobro se pokazao na neravnim pjeskarenim površinama (SA 2.5 do 3, 0 diznom), jer lako popunjava neravne pjeskarenja. Vertikalno omogućuje debljine do 120 mic mokrog filma bez curenja.

Informacije o prijanjanju na podlogu





osnova:	Pjeskarena, brušena površina	Akrilni premaz	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa, beton	Staklo
Odlično prijanjanje	x	x	x	x	x	x	x			
Vrlo dobro prijanjanje										
Prihvatljivo prijanjanje										x
Nezadovoljavajuće								N.A.	N.A.	

Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pjeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%.) Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, pripreme premaza, i pravilno nanošenje premaza.


Komponenta sistema KoneMix

2K binder	Izgled	Sjaj	Konverter-binder	pigment pasta	intenzivni tonovi		Napomena: intenzivne nijanse; žuta, crvena
					binder	pigment pasta	

komponenta B

Omjer miješanja katalizator A + B% 4: 1	Tipovi katalizatora	Omjer miješanja volumena	Preporučeno vrijeme za aplikaciju A + B (pot life)	Razređivači	Vol. u%	alternativni katalizatori
 Katalizator težijski 25%	70.710 std	 Katalizator volumenski 30%	 6 sati 5 sati	 80.701 80.700 80.950	<20 %	./
	70.711 brzo					

Dodatne informacije o proizvodu

	pokrivenost		viskoznost F8		specifična težina		suve tvari u%		suve tvari A + B		debljina		otpornost na temperaturu	
	1x nanos 1 L / m2	5-7	tixotropična		od 1450 g	težina	80	78	mokri film		100	Povremeno suvi vazduh 150 ° C		
	teoretska potrošnja	140 g			u 1560 g	zapremina	78	76	suvog filma		60	Kontinuirano suvi vazduh 130 ° C		
	Potrošnja / m2	190 g	Zavisno od boje						Suvi Film max.		120	Flashpoint <23 ° C		

Informacije o otpornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženih sledećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan			x	x		
vrlo dobar		x			x	
dobro						x
nezadovoljavajući	x					

KonePox plus 2k primer (različne nianse)

KONEMCOLOR

siva

#VALUE!

22.12.14

stra

2

revizija No: 3

	pjeskarena površina	UN-2K Zn silikata	Konepox prajmer 10.710	srednji filer	2K dorada sastava
	x	x	x	x	2k EPOX, boja pur
	x	/	x	/	2k EPOX, boja pur
	/	/	x	/	2k EPOX, boja pur



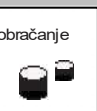
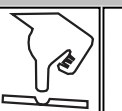
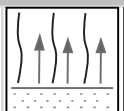
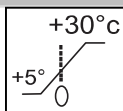
alat	Četka, valjak	temperatura	Tip razređivača	razređivač u%	Napomena	
Kratkodlaka četka i valjak prikladni razređivač pri temperaturi od		5-15 ° C	80.700_80.950	samo prvi sloj	10-15 %	površina suši prebrzo
		15-25 ° C	80.700_80.300		10-15 %	
		> 25 ° C	80.150		10-15 %	usporava proces sušenja



Pištolj za farbanje iznad				Pištolj za farbanje ispod				Tip razređivača			razređivač u%			
dizna	1,7	2,5	mm	dizna	1,7	2,5	mm	dizna	1,7-2,5	mm	80.950	10-20	%	
vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	pritisak	zrak	<3	(Kg / cm2)	80.700_80.300	10-20	%
Upustva proizvođača HVLP pištolja				Upustva proizvođača HVLP pištolja				pritisak	boja	0,5	(Kg / cm2)	> 25 ° C 80 150	10-20	%



	mlazni ce	u	025	mm	Tip razređivača	u%
bezračan	015	u	025	mm	80,95 hiljade-80,3 hiljade	<5
mješavina zraka	014	u	024	mm	80,95 hiljade-80,3 hiljade	<5
elektrostatika	013	u	024	mm	80.310	<5



preporučena temperatura pri farbanju

Suvo na prašinu

Vrijeme isparavanja

Suvo na dodir

Suvo za obradu

Suvo za slaganje

Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max

ponovno farbanje bez brušenja, matiranje

80 mic vise od 150

30 min

20 min

60 min

12 radno vrijeme

30 radno vrijeme

60 min

Nakon shladitvi suho

min

sat

24

45 min

40 min

90 min

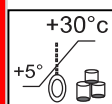
16 radno vrijeme

40 radno vrijeme

max

sat

72



Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Nakon otvaranja proizvod se upotrebljava u najkraćem mogućem roku. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv. Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.

Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu upotrebu. Slijedite upustva na etiketi. Nakon upotrebe odlagati na zakonom predviđena mjesta za odlaganje otpada.

