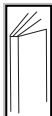


TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET



10.720 KONEPOX primer 2k DBS (različite nijanse)

KONEMCOLOR

10.720 siva

mat

datum: 22.12.14

strani 1

Nijanse : siva, ostale boje su dostupne po narudžbi /

revizija No: 3

Vrsta proizvoda: antikorozivni epoksi prajmer sa antikorozivnim pigmenta za zaštitu od korozije. Dvokomponentni prajmer vrlo dobro prijanja na različite podloge kao što su čelik, pocinčani čelik, poliesterska plastika, aluminijum, laki metali, nerđajući čelik .Prajmer je osnova za završni premaz raznim bojama, kao što su: epoksi, alkidne, poliuretane .Otporan je na dejstvo vode, otapala, hemijskih i naftnih proizvoda.

Upotreba: metalne konstrukcije, čelični mostovi, metalni proizvodi, industrijski uređaji koji se u agresivnim atmosferama, teretna vozila, kontejneri ...Preporučene potrebe za nanošenjem debljine iznad 100 microns, a posebno dobro se pokazao na neravnim pjskarenim površinama (SA 2.5 do 3, 0 diznom), jer lako popunjava neravnine pjskarenja. Vertikalno omogućuje debljine do 350 mic mokrog filma bez curenja.

Informacije o prijanjanju na podlogu

osnova:	Pjskarena, brušena površina	Akrilni premaz	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa, beton	Staklo
Odlično prijanjanje	x	x	x	x	x	x	x			
Vrlo dobro prijanjanje										
Prihvatio prijanjanje										x
Nezadovoljavajuće								N.A.	N.A.	

Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%). Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, pripreme premaza, i pravilno nanošenje premaza.

Komponenta sistema KoneMix

2K binder	Izgled	Sjaj	Konverter-binder	pigment pasta	intenzivni tonovi		Napomena: intenzivne nijanse; žuta, crvena
					binder	pigment pasta	
90.10.720x	mat	12 + 5%	90	10	88	12	odnosi se samo na mix sistem

komponenta B

Omjer miješanja katalizator A + B% 4: 1	Tipovi katalizatora	Omjer miješanja volumena A + B% 4: 1	Preporučeno vrijeme za aplikaciju A + B (pot life)	Razređivači	Vol. u%	alternativni katalizatori			
 Katalizator težinski 20%	70.710 std	 Katalizator volumenski 25%	 6 sati	 80.701	<20	%	/		
	70.711 brzo				 5 sati	80.700	<20	%	/
						80.950	<20	%	/

Dodatne informacije o proizvodu

 pokrivenost	viskoznost F8		specifična težina		suve tvari u%		debljina	mic	otpornost na temperaturu			
	1x nanos 1 L / m ²	5-7	od 1450	g	težina	80			78	200	Povremeno suvi vazduh	150 ° C
	teoretska potrošnja	150 g	u 1560	g	zapremina	78			76	140	Kontinuirano suvi vazduh	130 ° C
Potrošnja / m ²	190 g	Zavisno od boje					/	Suvi Film max.	350	Flashpoint	<23 ° C	

Informacije o otpornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženih sledećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan			x	x		
vrlo dobar		x			x	
dobro						x
nezadovoljavajući	x					

10.720 KONEPOX primer 2k DBS (različite nijanse)



10.720	siva				mat	datum:	22.12.14	strani:	2
								revizija	No: 3

Preporučeni ciklus farbanja

antikorozivna zaštita	obojena površina	UN-2K Zn silikata	Konepox prajmer 10.720	srednji filer	2K dorada sastava
optimalno dugotrajno	x	x	x	x	2k EPOX, boja pur
Optimalna-ekonomski	x	/	x	/	2k EPOX, boja pur
dobro	/	/	x	/	2k EPOX, boja pur

Alati rada / druge informacije

alat	Četka, valjak	temperatura	Tip razređivača	razređivač u%	Napomena
	Kratkodlaka četka i valjak prikladni razređivač pri temperaturi od	5-15 ° C	80.700_80.95 samo prvi sloj	10-15 %	površina suši prebrzo
		15-25 ° C	80.700_80.300	10-15 %	
		> 25 ° C	80.150	10-15 %	usporava proces sušenja

	Pištolj za farbanje iznad				Pištolj za farbanje ispod				Tip razređivača			razređivač u%			
	dizna	1,7	2,5	mm	dizna	1,7	2,5	mm	dizna	1,7-2,5	mm	80.950	10-20	%	
konvencionalno, pištolj za farbanje	vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	pritisak	zrak	<3	(Kg / cm2)	80.700_80.300	10-20	%
	Upustva proizvođača HVLP pištolja				Upustva proizvođača HVLP pištolja				pritisak	boja	0,5	(Kg / cm2)	> 25 ° C 80 150	10-20	%

	Uređaji za nanošenje	mlaznice				Tip razređivača		u%	
		bezračan	015	u	025	mm	80,95 hiljade-80,3 hiljade	<5	
		mješavina zraka	014	u	024	mm			80,95 hiljade-80,3 hiljade
		elektrostatika	013	u	024	mm	80.310	<5	

vrijeme sušenja

Preporučene vrste razređivača	preporučena temperatura pri farbanju	Vrijeme isparavanja						Suvo za obradu		Suvo za slaganje		Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max	ponovno farbanje bez brušenja, matiranje			
		Suvo na prašinu		Suvo na dodir		radno vrijeme	radno vrijeme	radno vrijeme	radno vrijeme	min	sat		24			
80.700	80 mic	30	min	20	min	60	min	12	radno vrijeme	30	radno vrijeme	60	min	min	sat	24
	više od 150 mic	45	min	40	min	90	min	16	radno vrijeme	40	radno vrijeme	Nakon shladitvi suho		max	sat	72

Napomena: 2k prajmer je površinski suv nakon oko 12-16 sati. Za potpuno sušenje potrebno je više sati. Pri debljini sloja iznad 150 mic debljine filma i korištenja usporivača 80150 / može se produžiti vrijeme sušenja do 30%, poslije čega je površina potpuno suva i otporna na habanje, otiske prstiju slaganje ... (Sa upotrebom brzog katalizatora 70,711 skraćujemo vrijeme sušenja do 20%)

Za manje površine farbanja i na nižim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti brži katalizator (80950) i tanji sloj.

Na temperaturi ispod 10 °C vrijeme sušenja znatno se produžuje (približno 40%) u odnosu na standardna mjerenja pri temperaturi od 20 ° C

Na većim vanjskim površinama, pri povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji katalizator i tanji nanos, (80700,> 25-30 ° C 80150)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 23 ° C i 45% relativne vlažnosti.

	Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Nakon otvaranja proizvod se upotrebljava u najkraćem mogućem roku. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv . Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.