

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

60.120

SUPRA PLUS 1k boja

KONEMCOLOR

60.120

sjaj

60.121

pola mat

60.122

mat

datum: 16/10/2015

stranic 1

Nema izmje 3

Vrsta proizvoda: Pokrivna boja na bazi dugoulni sintetičkih veziva, s sporim vremenom sušenja. **Boja je prikladna za aplikaciju sa četkom ili valjkom nanosom** debljine 50 do 60 mic mokrog filma. Jednokratni debeli sloj se ne preporučuje jer bi više usporilo sušenja u dubinu.

Korisno: metalne konstrukcije, kao što su ukrasne boje, metalnih proizvoda, poljoprivrednih alata, industrijskih uređaja koji nisu u agresivnim atmosferama ... Zasluga je laka aplikacija i dobro rastezanje po površini, brz postupak rada sa niskim troškovima po jedinici.

Informacije o prijanjanju na podlogu

osnova:	Pjeskarena, brušena površina	Akril punila	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa beton	Staklo
Odlično prijanjanje		x	x							
Vrlo dobro prijanjanje								x		
Prihvatljiv zahvat										
Nezadovoljavajuće	x			x	x	x	x		N.A.	x



Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%.) Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, priprema premaza i pravilno nanošenje premaza..

Važno: Ako farbamo direktno na drvo, se preporučuje 1 sloj razrediti cca 50% sa razređivačem 80.150 zbog bolje penetracije u dubinu drva, tako postizemo puno bolji zahvat za sledeće sloje farbe.

Komponenta sustava KoneMix

1k binder	izgled	sjaj Gloss	konverter-binder	pigment pasta	intenzivni tonovi		
					binder	pigment pasta	
90.120	sjaj	85 + 5%	80	20	80	20	Preporučljivo je koristiti bijelu podlogu ili sličnu boju nijansu finalu zbog boljeg prekrivanja
90.121	pola mat	45 + -5%	80	20	80	20	
90.122	mat	15 + -5%	80	20	80	20	

Dodatne informacije o proizvodu

	pokrivnost	viskoznost F8		specifična težina		suve tvari u%		suve tvari A + B		debljina	mic	otpornost na temperaturu	
		1x premaz 1 L / m2	8-9	14-18 "F / 8	od	980	g	težina	66			/	mokri film
	teoretska potrošnja	125g		u	1190	g	volumen	57	/	suvi film	45	kontinuirano suvi zrak	100 ° C
	Potrošnja / m2	155g	Ovisno o boji						/	suvo max.	105	Flashpoint	<26 ° C

Informacije o upornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženih sljedećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan			x			
vrlo dobar	x	X				
dobro				x	x	
nezadovoljavajući						x

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

60.120 SUPRA PLUS 1k boja

KONEMCOLOR

60.120 sjaj

60.121 pola mat

60.122 mat

datum: 16/10/2015

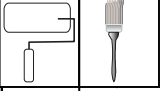
stranic: 2


Nema izmjena: 3


Preporučeni ciklus farbanja

antikorozivna zaštita	metali	Drvo, proizvodi od drveta
optimalan	1k brzosušeći primer > 60.210 boja ili druge boje 1K	Drvo Primer > 1k boja
dobro	utvrđenih temelja, primera, brusiti podlogu	podlogu brusiti > 1k boja
neprikladan	direktno na metal	/

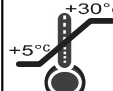

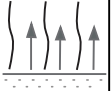



Alati Aplikacija/ druge informacije

	alat	Četka, valjak	temperatura	Tip razrjeđivača	razrjeđivač u%		Napomena
			mekom četkom, valjkom kratkodlaki Moher	5-15 ° C 15-25 ° C	80.881 samo prvi sloj 8.881	10-15 % 10-15 %	
		male popravke	> 25 ° C	80.150 većim površina	10-15 %		usporava proces sušenja

	Pištolj lonac iznad				Pištolj lonac izpod				Pritisak vazduha			Tip razrjeđivači		razrjeđivač u%		
	dizna	1,4	1,7	mm	dizna	1,4	1,6	mm	dizna	1,5-1,6	mm	80.950	10-20	%		
	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	zrak	<3	(Kg / cm2)	80.950-80.300	10-20	%	
	Upustva HVLP pištolja proizvođača				Upustva HVLP pištolja proizvođača				tlak	boja	0,5	(Kg / cm2)	<25 ° C	80.150/80.300	10-20	%

	Uređaji za nanošenje		bezračan-AIRLESS			Airmix			elektrostatika				
	dizna	0120	u	0130	mm	0120	u	0150	mm	0120	u	0150	mm
	temperatura	<10 ° C		<25 ° C		<10 ° C		<25 ° C		<10 ° C		<25 ° C	
razrjeđivač %	80.300	<4%	80.300		80.300	<5%	80.300		80.310	<5%	80.310		

vrijeme sušenja

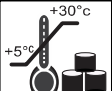
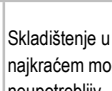
Preporučene vrste razrjeđivača															ponovno slikanje bez brušenja, matirajući			
	Debljina sloja boje		Suvo na prašinu		Vrijeme isparavanja		Suvo na dodir		Suvo za obradu		Suvo za slaganje		Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max					
80.300	50 mic	30	min	20	min	3	sata	10	sata	24	sata	/	min			min	sata	12
	do <100 mic	1	sat	40	min	4	sata	14	sata	36	sata	/				min	sata	48


Napomena: Površinom BOJA je suva nakon oko 24 sati. Duboko sušenje ali to traje duže u debljih slojevima iznad 80 mic debljina sloja i korištenje usporivača 80.150 / može se produžiti na 1-2 dana, koji je otporan na habanje, otisci prstiju i slaganje ...

Za manje površine farbanja i na nižim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti brži razrjeđivač (80.300) i tanji sloj.

Na većim vanjskim površinama, pri povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji razrjeđivač. Lakše raztezanje (80.300 <25-30 ° C 80.150)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 23 ° C i 45% relativne vlažnosti.

  Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Produkt nakon otvaranja se upotrebljava u najkraćem mogućem vremenu. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv. Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.

 Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu uporabu. Slijedite uputstva na etiketi. Korisnik proizvoda mora biti u skladu s nacionalnim propisima koji se primjenjuju na korištenje, sigurnost i zdravlje na radu i deponiranja otpada.