

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

60.220 Rekon DBS brzosušeača boja 1k

KONEMCOLOR

60.220 sjaj

60.221 pola mat

60.222 mat

datum: 16/10/2015

stranic 1

Nema izmj. 3

Vrsta proizvoda: Pokriva boju na bazi modifikovanih sintetičkih veziva, s vrlo brzim sušenjem u dubinu. **Boja je prikladna za farbanje** 1 x sloj do 90 mic. (Deblji sloj premaz - tix) Boja ima vrlo dobro prijanjanje na podlogu, ali nije najprikladniji za teške uslove abrazije, jer nije naročito otporan na jako teške vanjske uslove. (marin atmosfera)

Upotreba: metalne konstrukcije, ukrasne boje, metalni proizvodi, poljoprivredni alati i mašine, industrijski uređaji koji nisu u agresivnim atmosferama .Karakteriše ga brzo sušenje dubinskog sloja, brzi postupak sa niskim troškovima po zahvatu.

Informacije o prijanjanju na podlogu



osnova:	Na primjer 10.250 10.700	akrilni premaz	Stare boje	željezo	vruće pocinčan o	aluminijum	inox	drvo	površina cementa	staklo
Odlično prijanjanje	x	x								
Vrlo dobro prijanjanje			x							
Prihvatljivo prijanjanje								x		
Nezadovoljavajuće				x	x	x	x		N.A.	N.A.

Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%). Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, priprema premaza , i pravilno nanošenje premaza..

Komponenta sistemaKoneMix

1k binder	izgled	sjaj Gloss	konverter-binder	pigment pasta	intenzivni tonovi		
					binder	pigment pasta	
90.220	sjaj	85 + 5%	80	20	80	20	Preporučljivo je koristiti bijelu podlogu ili sličnu boju ili završnu nijansu zbog boljeg prekrivanja.
90.221	pola mat	45 + -5%	80	20	80	20	
90.222	mat	15 + -5%	80	20	80	20	

Dodatne informacije o proizvodu

	pokrivnost	viskoznost F8		specifična težina		suve tvari u%		suve tvari A + B	debljina	mic	otpornost na temperaturu		
		8-10	14-18 °F / 8	od	960 g	težina	64				/	mokri film	85
	1x premaz 1 L / m2			u	1185 g	volumen	60	/		suvi filma	55	kontinuirano suvi zrak	100 ° C
	Potrošnja / m2	130 g	Zavisno od boje					/		Suvi Film max.	110	Flashpoint	<26 ° C

Informacije o otpornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženih sledećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan	x		x			
vrlo dobar		X				
dobro				x	x	
nezadovoljavajući						x

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

60.220 Rekon DBS brzosušeača boja 1k

KONEMCOLOR

60.220 sjaj **60.221 pola mat** **60.222 mat** datum: 16/10/2015 stranica 2
Nema izmjena: 3

Preporučeni ciklus farbanja

antikorozivna zaštita	metali	Drvo, proizvodi od drveta
optimalan	1k brzosušeači primer > 60.220 boja ili druge boje 1K	Drvo Primer > 1k boja
dobro	utvrđenih temelja, primera, brusiti podlogu	podlogu brusiti > 1k boja
neprikladan	direktno na metal ili dugoulnji osnovni temelj	/

Alati rada/ druge informacije

alat	Četka, valjak	temperatura	Tip razređivača	razređivač u%	Napomena	
	mekom četkom, valjkom kratkodlaki Moher	5-15 ° C	80.955	samo prvi sloj	10-15 %	površina suši prebrzo
		15-25 ° C	80.300		10-15 %	
	Uslovi primjene, površina se brzo suši	<25 ° C	80.150		10-15 %	usporava proces sušenja

Napomena: Ako koristite sredstva za usporavanje razređivača ili sintetski razređivač 80.150 boju je u trenutku lagano zadebljana, onda je normalno mix homogeno kombinaciji.

	Pištoljza farbanje iznad				Pištolj za farbanje ispod				Pritisak vazduha			Tip razređivača		razređivač u%	
	dizna	1,4	1,7	mm	dizna	1,4	1,6	mm	dizna	1,5-1,6	mm	80.955	10-20	%	
	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	Pritisak	zrak	<3	(Kg / cr	80.955 do 80.300	10-20	%
konvencionalni alat sprej	Upustva proizvođača HVLP pištolja				Upustva proizvođača HVLP pištolja				Pritisak	boja	0,5	(Kg / cr	<25 ° C 80.300- 80.150	10-20	%

	Uređaji za nanošenje				bezračan-AIRLESS				Airmix				elektrostatika				
	mlaznice	0120	u	0130	mm	0120	u	0150	mm	0120	u	0150	mm				
	temperatura	<10 ° C		<25 ° C		<10 ° C		<25 ° C		<10 ° C		<25 ° C					
	razređivač %	80.955	<4%	80.300		80.955	<5%	80.300		80.300	<5%	80.310					

vrijeme sušenja

Preporučene vrste razređivača													Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max	ponovno slikanje bez brušenja, matirajući	
	Debljina sloja boje	Suvo na prašinu	Vrijeme isparavanja		Suvo na dodir		Suvo za obradu		Suvo za slaganje					min sati	radno vrijeme
	50 mic	15 min	5 min	2 radno vrijeme	6 radno vrijeme	12 radno vrijeme	/ min								
80.300	do <100 mic	20 min	10 min	3 radno vrijeme	10 radno vrijeme	18 radno vrijeme	/ min								36

Napomena: Površina boje je suva nakon oko 12-18 sati duboko sušenja ali to traje duže u debljih slojeva iznad 80 mic debljina sloja i korištenje usporivači 80.150 / može se produžiti, ina 1-2 dana, koji je otporan na habanje, otisci prstiju i slaganje ...

Za manje površine farbanja i na nižim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti brži razređivač (80.950) i tanji sloj.

Na većim vanjskim površinama, pri povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji razređivač. Lakše raztezanje (80.300 <25-30 ° C 80.150)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 23 ° C i 45% relativne vlažnosti.

Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoren, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Produkt nakon otvaranja se upotrebljava u najkraćem mogućem vremenu. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv. Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.

Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu upotrebu. Slijedite upustva na etiketi. Korisnik proizvoda postupati u skladu s nacionalnim propisima koji se primjenjuju na korištenje, sigurnost i zaštitu na radu i deponiranja otpada.