

# TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

60.400 BOJA 2K Pur Poliuretlan

KONEMCOLOR

60.400 sjaj 60.401 polu mat

datum: 07.01.15 stranic 1

Nema izmjena: 3

Korisno: Kao konačni premaz s estetskim karakteristikama i zaštitom. Koristi se u automobilskoj industriji, industrijske karoserije, kamionski program, željezničke konstrukcije, hemijski aparati, rezervoari, platforme, kontejneri. (adaptirano sistemima za špricu)

SVOJSTVA: visoka otpornost na koroziju i morskou okolinu. Otporan na habanje, jako elastičan.

## Informacije o prijanjanju na podlogu

osnova:	Pjeskarena, brušena površina	Akrilni premaz	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa beton	Staklo
Odlično prijanjanje	x	x	x							
Vrlo dobro prijanjanje								x		
Prihvatljivo prijanjanje										
Nezadovoljavajuće				x	x	x	x		N.A.	x

Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%). Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, priprema premaza, i pravilno nanošenje premaza.

## Komponenta sistema KoneMix

2K binder	izgled	Gloss	binder	pigment pasta	intenzivni tonovi		Napomena intenzivne nijanse; žuta, crvena
					binder	pigment pasta	
90.400	sjaj	90 + 5%	70	30	70	30	Preporučljivo je koristiti bijelu podlogu ili sličnu boju završnoj nijansi zbog boljeg prekrivanja.
90.401 *	polu mat	45 + -5%	70	30	70	30	
N.A.							

## komponenta B

Omjer miješanja katalizator A + B % 2: 1	Tipovi katalizatora učvršćivača	Omjer miješanja volumena A + B %	Preporučeno vrijeme za aplikaciju A + B (pot life)	razrijeđivači	Vol. u%	alternativni učvršćivači
 Učvršćivač težinsko 40%	70.400 std	 Volumen učvršćivač 50%	 pot life 3 sati pot life 2 sati pot life 1 sati	 Volumensko	80.420 <20 %	70.500
	70.401 fast				80.415 <20 %	70.501
					80.520 <20 %	70.502

\* Odnos za tip boja 90.401 A + B = 30% katalizatora težine. Katalizatori iz serije 70.500-502 (isti omjer) je osušen u trajanju od oko 10% brže.

## Dodatne informacije o proizvodu

pokrivenost	viskoznost F8	specifična težina	suve tvari u%	suve tvari A + B	debljina	mic	otpornost na temperaturu	
							120 ° C	100 ° C
1x premaz 1 L / m <sup>2</sup>	8-9	160-180 ° F / 4	od 990 g	težina 67	64	mokri film 85	Povremeno suvi zrak	120 ° C
teoretska potrošnja	110 g	u 1270 g	volumen 62	58	55	suvi filma	kontinuirano suvi zrak	100 ° C
Potrošnja / m <sup>2</sup>	130 g			/	110	Suvi Film max.	Flashpoint	<28 ° C

## Informacije o upornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženah sljedećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan		x	x	x	x	
vrlo dobar	x					
dobro						
nezadovoljavajući						x

# TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

## 60.400 BOJA 2K Pur Poliuretan

**KONEMCOLOR**

60.400 sjaj 60.401 polu mat datum: 07.01.15 stranic 2

Nema izmjena: 3

### Preporučeni ciklus farbanja

optimalan	Epoxy 2K primjer> srednji EPOX, Akril punila> .....	Boja 60.400-60.401
dobro	direktno na podlogu boje ...	pravilno pripremljena baza
neprikladan	direktno na metal >	/

### Alati rada/ druge informacije

alat	Četka, valjak	temperatura	Tip razrjeđivača	razrjeđivač u%	Napomena	
kondicional	samo za male popravke, aplikacija pomoću valjka se ne preporučuje	5-15 ° C	80.515	samo prvi sloj	10-15 %	površina suši prebrzo
		15-25 ° C	80.420- 80.520		10-15 %	
		<25 ° C	80.150		10-15 %	usporava proces sušenja

  

konvencionalno pištolj sprej	Pištolj za farbanje iznad			Pištolj za farbanje ispod			Pritisak vazduha			Tip razrjeđivača	razrjeđivač u%				
	dizna	1,3	1,5	mm	dizna	1,3	1,7	mm	dizna	1,3-1,7	mm	80.950	10-20	%	
	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	Pritisak vazduha	zrak	<3	(Kg / cr	80.420 - 80.520	10-20	%
	Upustva proizvođača HVLP pištolja			Upustva proizvođača HVLP pištolja			sak vazduha			boja	0,5	(Kg / cr	<25 ° C 80 150	10-20	%

Uredaji za nanošenje	Airless			Airmix			elektrostatika					
dizne	0120	u	0130	mm	0120	u	0150	mm	0120	u	0150	mm
temperatura	<10 ° C		> 25 ° C		<10 ° C		> 25 ° C		<10 ° C		> 25 ° C	
razrjeđivač %	80.300	<4%	80.420		80.300	<5%	80.150		80.310	<5%	80.150	

### vrijeme sušenja

Preporučene vrste razrjeđivača	Debljina sloja boje	Suvo na prašinu		Vrijeme isparavanja		Suho na dodir		Suvo za obradu		Suvo za slaganje		Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max	ponovno farbanje bez brušenja, matiranje		
		min	max	min	max	min	max	min	max	min	max		min	max	min
80.420	50 mic	45	60	20	30	2	3	16	22	24	30	45	min	sati	24
	do <100 mic	60		30		3		22		30		Nakon shladitvi suho	min	sati	60

Napomena: površinski je boja suva nakon oko 18-24 sati. duboko sušenje to može potrajati više vremena. U debljih slojeva iznad 100 mic debljine filma i korištenje usporivači 80.150 / može produžiti vrijeme do 25%, to je potpuno suha i otporan na habanje, otisci prstiju slaganje ... (brzi FAST katalizator- učvršćivač za 70.401 skratiti vrijeme do 20%)

Za manje površine farbanja i na nižim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti brži razrjeđivač (80.300) i tanji sloj.

Za brže sušenje koristiti učvršćivače iz serije 70.500-70.501 brzo 70.502 extra brzo, ali moramo biti oprezni u debljini slojeva boje (kipuće boja)

Na većim vanjskim površinama, pri povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji razrjeđivač i tanji nanos (80.520, > 25-30 ° C 80.150)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 23 ° C i 45% relativne vlažnosti.

Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Proizvod nakon otvaranja se upotrebljava u najkraćem mogućem vremenu. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotreblijiv. Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.

Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu uporabu. Slijedite upustva na etiketi. Korisnik proizvoda mora biti u skladu s nacionalnim propisima koji se primjenjuju na korištenje, sigurnost i zdravlje na radu i deponiranja otpada.