

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

60.483 **BOJA 2k PUR ZN Cink**

KONEMCOLOR

60.48x sjaj 60.483 pola mat 60.484 mat datum: 12.02.15 stranic 1

Nema izmjena: 3

Vrsta proizvoda: hidroxy dvokomponentna boja PUR. visoka otpornost na koroziju i morsku okolinu. Otporan na habanje, jako elastičan. Posebno odabrane akrilne i poliesterske smola visokog kvaliteta pigmenta koji omogućuju fotostabilitet uz prisustvo alifatskih izocianata. Zaključna dvokomponentna boja je otporna na vanjske utjecaje koji, abraziju, kemijske i UV-zračenja. Razlikuju po jačini, punine filma i svilenkasto sjaja. Boja pokazuje dobru prionjivost na razne podloge uključujući i pocinčano lima.

Upotreba: Kao jednoslojna ili završni premaz za razne svrhe. Zaštita metalnih konstrukcija, pocinčane ograde, željezničke industrije, hemijskih aparata, rezervoara, platformi, posude različitih mašina. Za vanjsku upotrebu, metalni ili prethodne primjene, temelj ili dodatni jedan boje aplikacija.

Informacije o prijanjanju na podlogu

osnova:	Pjeskarena, brušena površina	Akrilni premaz	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa beton	Staklo
Odlučno prijanjanje	x	x	x	x	x					
Vrlo dobro prijanjanje						x	x			
Prihvatljivo prijanjanje										
Nezadovoljavajuće								x	N.A.	x





Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%). Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, priprema premaza i pravilno nanošenje premaza.

Napomena: vruće galvanizirane površine trebaju se odmastiti sa čistačem 85.830, isto se odnosi i na površini čelika zbog optimalnoga prijanja.

Komponenta sistema KoneMix


2K binder	izgled	Gloss	binder	pigment pasta	intenzivni tonovi		Napomena intenzivne nijanse; žuta, crvena
					binder	pigment pasta	
90.480	sjaj	80 + 5%	75	25	75	25	Preporučljivo je koristiti bijelu podlogu ili sličnu boju i završnu nijansu zbog boljeg prekrivanja
90.483	pola mat	45 + -5%	75	25	75	25	
90.484	mat	15 + -5%	80	20	75	25	

komponenta B

Omjer miješanja katalizator-učvršćivača A + B % 2: 1	Tipovi katalizatora učvršćivača	Omjer miješanja volumena A + B %	Preporučeno vrijeme za aplikaciju A + B (pot life)	razrjeđivači	Vol. u %	alternativni učvršćivači
 Učvršćivač težinsko 40%	70.400 std	 Volumen učvršćivač 50%	 pot life 3 sati pot life 2 sati pot life 1 sati	 80.520 <20 % 80.515 <20 % 80.950 <20 %	% % %	70.500 70.501 70.502
	70.401 fast					

Kada koristite učvršćivače iz serije 70.500 suho do 10% brže.

Dodatne informacije o proizvodu

	pokrivenost		viskoznost F8		specifična težina		suve tvari u %		suve tvari A + B		debljina mic		otpornost na temperaturu	
	1x premaz 1 L / m ²	8-10	190 do 200 °F / 4	od 1050 g	Težina 65	58	mokri film 85	Povremeno suvi vazduh 120 ° C						
	teoretska potrošnja	100g	u 1270 g	volumen 62	54	suvi film 55	kontinuirano suvi vazduh 100 ° C							
	Potrošnja / m ²	140g	Zavisno od boje	/	Suvi Film max. 110	Flashpoint <28 ° C								

r4

Postojanost obojenih površina izloženih sljedećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan		x	x	x	x	
vrlo dobar	x					
dobro						
nezadovoljavajući						x

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

60.483 BOJA 2k PUR ZN Cink

KONEMCOLOR

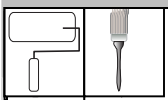

60.48x sjaj 60.483 pola mat 60.484 mat datum: 12.02.15 stranic 2


Nema izmjena: 3

Preporučeni ciklus farbanja

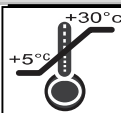




optimalan	Epoxy 2K primjer> srednji EPOX, Akrilni premaz>	Boja 60.483-60.484
dobro	Direktno na metal >	Boja 60.483-60.485
neprikladan		/

Alati rada/ druge informacije

alat	Četka, valjak				temperatura	Tip razređivača		razređivač u%		Napomena					
		Koristite prikladni razređivač				5-15 ° C	80.300	samo prvi sloj	10-15	%	površina suši prebrzo				
15-25 ° C						80.515 - 80,42	tisuća	10-15	%						
<25 ° C						80.520 - 80.515		10-15	%	usporava proces sušenja					
	Pištolj za farbanje iznad				Pištolj za farbanje ispod				Pritisak vazduha		Tip razređivača	razređivač u%			
	dizna	1,5	1,9	mm	dizna	1,5	2,0	mm	dizna	1,5-2,0	mm	80.950	10-20	%	
	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	zrak	<3	(Kg / cr	80.420 - 80.520	10-20	%
	Upustva proizvođača HVLP pištolja				Upustva proizvođača HVLP pištolja				tlak	boja	0,5	(Kg / cr	<25 ° C 80 150	10-20	%

	Uređaji za nanošenje				Airless				Airmix				elektrostatika			
	dizna	0120	u	0130	mm	0120	u	0150	mm	0120	u	0150	mm			
temperatura	<10 ° C				<25 ° C				<10 ° C				<25 ° C			
razređivač %	80.300	<4%	80.520		80.300	<5%	80.520		80.310	<5%	80.520					

vrijeme sušenja

Preporučene vrste razređivača																		
	Debljina sloja boje	Suvo na prašinu	Vrijeme isparavanja	Suho na dodir	Suvo za obradu	Suvo za slaganje	Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max							ponovno farbanje bez brušenja, matiranje				
80.420	50 mic	60 min	30 min	1 sat	12 sati	24 sati	45 min							min sati	max sati	24		
	do <100 mic	90 min	45 min	2 sati	18 sati	36 sati	Nakon hladitvi suho							min sati	max sati	60		

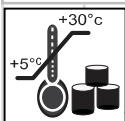
Napomena: Površina boje je suva nakon oko 18-24 sati. duboko sušenje može potrajati više vremena. U debljim slojevima iznad 100 mic debljine filma i korištenje usporivača 80.150 / može produžiti vrijeme do 40%, kad je potpuno suha i otporan na habanje, otiske prstiju slaganje ... (fast učvršćivač za 70.401 skratiti vrijeme do 30%)

Za manje površine farbanja i na nižim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti brzi razređivač (80.955) i tanji sloj.

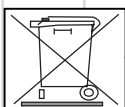
Za još ubrzana sušenja može se koristiti učvršćivač serije 70.500-70.501 FAST 70,502 extra fast, ali moramo biti oprezni u debljini slojeva boje (kipuća boja)

Na većim vanjskim površinama, pri povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji razređivač i tanji nanos (80.520, > 25-30 ° C 80.150)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 23 ° C i 45% relativne vlažnosti.



Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Produkt nakon otvaranja se upotrebljava u najkraćem mogućem vremenu. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv. Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.



Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu uporabu. Slijedite upustva na etiketi. Korisnik proizvoda mora biti u skladu s nacionalnim propisima koji se primjenjuju na korištenje, sigurnost i zdravlje na radu i deponiranja otpada.