

# TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

**60.510 Boja Akril 2K VOC**

**KONEMCOLOR**

**60.510 sjaj**

**60.512 mat**

datum 12.02.15 stranica 1

**Boja je pogodna za autoreparaturu**

revizija No: 3

Vrsta proizvoda: Posebno odabrana mješavina posebno kvalitetnih akrilnih smola, čine fotostabilitet uz prisustvo alifatskih izocianata. Završna dvokomponentna boja je otporna na vanjske uticaje, abraziju, hemijske uticaje i UV-zračenja. Razlikuju po jačini, punoći filma i visokog sjaja.

KORISNI: Pogodan je za farbanje automobila, „OLDTJAMERA... komercijalnih vozila, autobusa, cisterna.... (primjene prskanjem)

## Informacije o prijanjanju na podlogu





osnova:	Pjeskarena, brušena površina	Akrilni premaz	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa beton	Staklo
Odlično prijanjanje	x	x	x							
Vrlo dobro prijanjanje										
Prihvatljivo prijanjanje										
Nezadovoljavajuće				x	x	x	x	x	x	x

Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%.) Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, priprema premaza i pravilno nanošenje premaza..


## Komponenta sustava KoneMix

2K binder	izgled	Gloss	binder	pigment pasta	intenzivni tonovi		Napomena intenzivne nijanse; žuta, crvena
					binder	pigment pasta	
90.510	sjaj	95 + -5%	65	35	65	35	Preporučljivo je koristiti bijelu podlogu ili sličnu boju u završnoj fazi zbog boljeg prekrivanja
90.511	pola mat	45 + -5%	70	30	70	30	
90.512	duboko mat	15 + -5%	70	30	70	30	

## komponenta B

Omjer miješanja katalizator A + B % 2: 1	Tipovi katalizatora učvršćivača	Omjer miješanja volumena A + B %	Preporučeno vrijeme za aplikaciju A + B (pot life)	razrijeđivači	Vol. u%	alternativni učvršćivači
 Učvršćivač težinsko 50%	70.500 std	 Volumen učvršćivač 50%	 pot life 2 sati pot life 1,5 sati pot life 1 sati	 Volumensko	80.520 <20 %	70.400
	70.501 FAST				80.515 <20 %	70.401
	70.502 extra fast				80.515 <20 %	
	70.503 SPOT>					
Za male popravke (ogledala, odbojnici dijelovi ...)						

## Dodatne informacije o proizvodu

	pokrivenost		viskoznost F8		specifična težina		suve tvari u%		suve tvari A + B		debljina	mic	otpornost na temperaturu	
	1x premaz 1 L / m2	8-11	140-160 "F / 4	od	1010	g	težina	65	57	mokri film	60	Povremeno suhi vazduh	130	° C
	teoretska potrošnja	100g		u	1240	g	volumen	60	53	suvi film	40	kontinuirano suhi vazduh	110	° C
	Potrošnja / m2	130 g	Zavisno od boje						/	Suvi Film max.	75	Flashpoint	<26	° C

## Informacije o upornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženih sljedećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan	x	x	x	x	x	
vrlo dobar						
dobro						
nezadovoljavajući						x

ma: Navedeni podaci odnose se na preporučene cikluse farbanja.

# TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

**60.510 Boja Akril 2K VOC**

**KONEMCOLOR**

60.510	sjaj	0	0	60.512	mat	datum	12.02.15	stranica 2
							revizija	No: 3

## Preporučeni ciklus farbanja

optimalan	Epoxy 2K primjer> srednji EPOX, Akril punila ....>	Boja 60.510 do 60.511 - 60.512
dobro	direktno na staru brušenu podlogu./	Boja 60.510 do 60.511 - 60.512
neprikladan	1k primere	/

## Alati rada/ druge informacije

	alat	Četka, valjak	temperatura	Tip razređivača	razređivač u%	Napomena
		Boja nije pogodna za primjenu putem valjka. Četka samo za male popravke				površina suši prebrzo

	Pištolj za farbanje iznad				Pištolj za farbanje ispod				Pritisak vazduha			Tip razređivača		razređivač u%	
	dizna	1,2	1,4	mm	dizna	1,3	1,4	mm	dizna	1,3-1,4	mm	80.815	10-20		%
	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	zrak	<3	(Kg / cr	80.520	10-20	
pištoljem za prskanje	Upustva proizvođača HVLP pištolja				Upustva proizvođača HVLP pištolja				boja	0,5	(Kg / cr	<25 ° C 80.150 80.520 - 80.151	10-20		%

	Uređaji za nanošenje		Airless				Airmix				elektrostatika			
	dizne						0120	u	0140	mm				
	temperatura						<10 ° C		<25 ° C					
	razređivač %						80.515	<5%	80.520					

## vrijeme sušenja

Preporučene vrste razređivača													ponovno farbanje bez brušenja, matiranje		
	Debljina sloja boje	Suvo na prašinu	Vrijeme isparavanja	Suho na dodir	Suvo za obradu	Suvo za slaganje	Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max								
	80.520	50 mic	30 min	20 min	45 min	4 sati	12 sati	40 min	Prije sušenja u pećnici preporuča sačekat 15-20 min , kako bi se izbjeglo vtretja- matirajući boju.						min sati mak simu
	do <100 mic	45 min	30 min	1 sat	6 sati	16 sati	Nakon shladitvi suho						sati	60	

Napomena: Površine boje je suva nakon oko 12 sati, dubinsko sušenje može potrajati 12-18 sati. U debljim slojevima iznad 80 mic debljina sloja i korištenje usporivača 80.150 / može produljiti vrijeme do 20%, tad je potpuno suha i otporan na habanje, otiske prstiju slaganje ... (brzi učvršćivač pomoću 70.501 skratiti vrijeme do 25%), 70.502 extra fast oko 40% vremena prema standardnom učvršćivaču.

Na većim vanjskim površinama, pri povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji razređivač i tanji nanos (80.530,> 25-30 ° C 80.150)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 23 ° C i 45% relativne vlažnosti.

Skladištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Produkt nakon otvaranja se upotrebljava u najkraćem mogućem vremenu. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv . Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.

Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu uporabu. Slijedite uputstva na etiketi . Korisnik proizvoda mora biti u skladu s nacionalnim propisima koji se primjenjuju na korištenje, sigurnost i zdravlje na radu i deponiranja otpada.