

TEHNIČKI LIST - TECHNICAL DATA SHEET

64.2F - 2G

BAROK 2k boja (F - fino, G - gruba)

KONEMCOLOR

64.2F

Finis

64.2G

grubi

datum: 22.12.14

stranic 1

revizija

3

Vrsta proizvoda: Dvokomponentna boja. Visoka otpornost na koroziju i morsku okolinu. Otporna na habanje, jako elastična. Posebo odabrane akrilne i poliesterske osnove visokog kvaliteta pigmenta koji omogućuju fotostabilitet uz prisustvo alifatskih izocianata. Završna dvokomponentna boja je otporna na vanjske uticaje kao što, su : abrazija, hemijski uticaji i UV-zračenja. Odlika je , pun film i svilenkastog sjaja. Boja pokazuje dobru prionjivost na razne podloge uključujući i pocinčani lim.

Korisno: Koristi se kao jednoslojna ili završni premaz za razne svrhe. Zaštita metalnih konstrukcija, pocinčanih ograda, vrtnih ograda, nadstrešnica, za vanjsku upotrebu; na metalima kao temelj ili završni sloj boje..

Informacije o prijanjanju na podlogu

osnova:	Pjeskarena, brušena površina	Akrilni premaz	Stare boje	Željezo	Vruće pocinčano	Aluminijum	Inox	Drvo	Površina cementa beton	Staklo
Odlično prijanjanje	x	x	x	x	x					
Vrlo dobro prijanjanje						x	x			
Prihvatljiv zahvat								x		
Nezadovoljavajuće									N.A.	x











Odricanje od odgovornosti: Površina mora biti suva i odmašćena od različitih emulzija, prašine, raznih nečistoća po mogućnosti obrušena ili pijeskarena na SA 2 -2,5 (max vlažnost vazduha pri nanošenju je 70%.) Optimalni rezultati se postižu ako se ispoštuje procedura pripreme podloge, priprema premaza ,i pravilno nanošenje premaza.

Napomena: vruće galvanizirane površine treba prethodno odmastiti Cleaner 85.830, isto se odnosi i na površinu čelika zbog optimalnoga zahvata

Komponenta sistema KoneMix


2K binder	izgled	sjaj Gloss	konverter-binder	pigment pasta	intenzivni tonovi	
					binder	pigment pasta
90.2F_fini	mat	15 ± 5%	Barok recepture			
90.2G_grubi	mat	15 ± 5%	Barok recepture			

komponenta B

Omjer miješanja katalizator A + B% 4: 1	Tipovi katalizatora učvršćivača	Omjer miješanja volumena A + B%	Preporučeno vrijeme za aplikaciju A + B (pot life)	razrjeđivači	Vol. u%	alternativni učvršćivači
	Učvršćivač težinsko 25%	 Volumen učvršćivača 33%				
						
						

Katalizatori iz serije 70.400 su oko 20% sporiji.

Dodatne informacije o proizvodu

	pokrivnost		viskoznost F8		specificična težina		suve tvari u%		suve tvari A + B		debljina mic		otpornost na temperaturu	
	1x premaz 1 L / m2	6-7	tixotropična	od	1350 g	težina	70	62	mokri film	85	Povremeno suvi zrak	120 ° C		
	teoretska potrošnja	120g	u	1550 g	volumen	55	50	suhog filma	55	kontinuirano suvi zrak	100 ° C			
	Potrošnja / m2	150g	Ovisno o boji					/	Suna Film max	110	Flashpoint	<28 ° C		

Informacije o upornosti / izloženosti

Postojanost obojenih površina izloženih sljedećim uticajima	otporan na UV zrake	abrazija	laka industrijska atmosfera	teška industrijska atmosfera	morska okolina	Potopljen u vodu
odličan	x	x	x	x	x	
vrlo dobar						
dobro						
nezadovoljavajući						x

TEHNIČKI LIST - Tehničke informacije Shet

64.2F - 2G

BAROK 2k boja (F - fino, G - gruba)

KONEMCOLOR

64.2F

Finis

64.2G

grubi

datum:

22.12.14

stranic 2

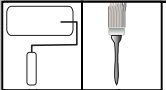


revizija

3

Preporučeni ciklus farbanja

antikorozivna zaštita	međupovršinski proces
optimalno	pjeskarena površina > odmastiti 85.830; vruće pocinčanu površinu je treba odmastiti sa 85.830. > EPOX primjer 70.710 > BAROK 2k
ekonomičan	Željezo > odmastiti -fosfatirati sa 85.830; vruće pocinčana površina je odmastiti sa 85.830 > BAROK 2K / prskati 2-3 x debljina da se postigne barem 80-100 mic suhog filma.

Alati rada/ druge informacije

	alat	Četka, valjak			temperatura	Tip razrjeđivača			razrjeđivač u%			Napomena					
		Koristite prikladnu razrjeđivač pri temperaturi od:			5-15 ° C	80.515	samo prvi sloj		10-15	%		površina suši prebrzo					
					15-25 ° C	80.515 - 80.520			10-15	%							
					> 25 ° C	80.150			10-15	%		usporava proces sušenja					
		Pištolj za farbanje iznad			Pištolj za farbanje ispod			Pritisak vazduha			Tip razrjeđivači		razrjeđivač u%				
	konvencionalno oružje sprej	nos	1,5	1,9	mm	dizna	1,5	2,0	mm	dizna	1,5-2,0	mm	80.950	10-20 %			
		vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	vazduh	2,5	3,5	(Kg / cm2)	tlak	zrak	<3	(Kg / cm2)	80.420 - 80.520 10-20 %			
		Upustva proizvođača HVLP pištolja			Upustva proizvođača HVLP pištolja			tlak	boja	0,5	(Kg / cm2)	<25 ° C 80 150 10-20 %					
	Uređaji za nanošenje	Airless				Airmix				elektrostatika							
	mlaznice	0120		u	0130	mm	0120		u	0150		mm	0120		u	0150	mm
	temperatura	<10 ° C		<25 ° C		<10 ° C		<25 ° C		<10 ° C		<25 ° C					
	razrjeđivači %	80.300		<4%		80.330		80.300		<5%		80.330		80.300		<5%	

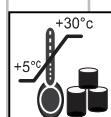
vrijeme sušenja

Preporučene vrste razrjeđivača							Ubrzano sušenje na temperaturi od 60 ° C max	ponovno farbanje bez brušenja, matiranje													
									Debljina sloja boje	Suvo na prašinu		Vrijeme isparavanja		Suho na dodir		Suvo za obradu		Suvo za slaganje			
									80.420	50 mic	20	min	15	min	1	sat	6	sati	16	sati	50
	do <100 mic	45	min	30	min	2	sati	14	sati	30	sati	Nakon shladitvi suho		mak	sati	72					

Za manje površine farbanja i na nižim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti brži razrjeđivač (80.950) i tanji sloj.

Na većim vanjskim površinama, pri povišenim vanjskim temperaturama, preporučljivo je koristiti sporiji katalizator i tanji nanos, (70.400, > 25-30 ° C 80.520)

Ispitivanje vremena sušenja mjeri se na 20 ° C i 45% relativne vlažnosti.



Sklađištenje u originalnoj ambalaži dobro zatvoreno, rok upotrebe najmanje 12 mjeseci (temperatura od + 5 ° C max 30 ° C). Produkt nakon otvaranja se upotrebljava u najkraćem mogućem vremenu. Datum svake serije je naveden je na etiketi proizvoda. Korištenje proizvoda izvan tog vremenskog razdoblja ne znači nužno da je proizvod neupotrebljiv . Provjera svojstava koje su potrebne za odgovarajuću namjenu korištenja, u ovom slučaju, međutim, potrebno je osigurati kvalitetu.



Proizvodi su namijenjeni za profesionalnu uporabu. Slijedite upustva na etiketi . Korisnik proizvoda mora biti u skladu s nacionalnim propisima koji se primjenjuju na korištenje, sigurnost i zdravlje na radu i deponiranja otpada.